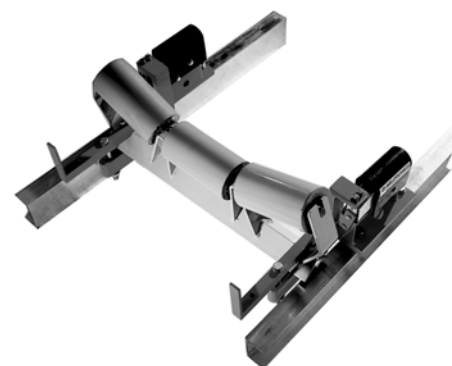


La bascule universelle MUS (Milltronics Universal Belt Scale) est spécialement conçue pour les applications avec des produits aussi divers que : agrégats, sables ou minéraux. Elle délivre un pesage en continu avec un excellent rapport qualité/prix. Cette bascule sans pont s'adapte parfaitement à toutes les largeurs de transporteurs, réduisant les zones à fort encrassement.

Le cellule de pesage MUS possède, par sa construction compacte et l'originalité de sa structure mécanique, tous les atouts nécessaires pour une installation en un temps record. Ce système s'adapte rapidement et facilement et peut être déplacé d'un transporteur à l'autre suivant les besoins de l'application.

La cellule de pesage MUS s'utilise avec un intégrateur Milltronics. Basé sur un véritable micro-processeur, ce système délivre les informations sur le process mesuré : débit, totalisation, charge linéique et vitesse de solides en vrac. Utilisé avec la bascule MUS, le capteur de vitesse contrôle la vitesse du transporteur et fournit un signal de vitesse à l'intégrateur.



Particularités

- Conception modulaire unique
- Simplicité d'installation
- Coûts réduits
- Installation rapide en lieu et place d'un doseur ou bascule obsolète

Caractéristiques Techniques

Précision

- $\pm 0,5$ à 1% du poids totalisé de 30 à 100% de la plage de fonctionnement ; varie en fonction de l'application

Largeur de la bande

- Version standard : jusqu'à 1000 mm (42" CEMA)
- Version renforcée : largeur de 1200 mm et plus (48" CEMA et plus) ; peut être adaptée à des transporteurs plus étroits
- Se reporter à la section Dimensions

Vitesse de la bande

- Jusqu'à 3 m/s (600 ft./min.)

Capacité

- Jusqu'à 5000 t/h à la vitesse maxi. de la bande

Inclinaison du transporteur

- $\pm 20^\circ$ de l'horizontale, inclinaison statique
- Jusqu'à $\pm 30^\circ$, précision réduite

Stations rouleaux

- Horizontale à 35°
- Jusqu'à 45° , précision réduite

Diamètre des rouleaux

- 50 à 180 mm (2 à 7")

Distance entre les stations rouleaux

- 0,6 à 1,5 m (2,0 à 5,0 ft.)

Capteur à jauges de contrainte

- Construction : aluminium
- Excitation : 10 Vcc nominal, 15 Vcc maximum
- Sortie : 2 mV/V de la capacité du capteur
- Non-linéarité : 0,02% de la pleine échelle
- Hystérésis : 0,02% de la pleine échelle
- Non répétabilité : 0,01% de la pleine échelle
- Capacité :
 - Version standard : 20, 30, 50, 75, 100 kg
 - Version renforcée : 50, 100, 150, 200, 500 kg
- Surcharge : sécurité à 150% de la capacité, maximum 300% de la capacité
- Température : plage de fonctionnement -40 à $+65^\circ\text{C}$ (-40 à $+150^\circ\text{F}$), -10 à 40°C (15 à 105°F) compensée
- Dimensions variables suivant la version (standard / renforcée)

Zone dangereuse

- Utilisation possible avec des barrières de protection adaptées (sécurité intrinsèque)

Poids

- Version standard : jusqu'à 20 kg (10 kg/module), ou 44 lbs. (22 lbs./module)
- Version renforcée : jusqu'à 30 kg (15 kg/module), ou 64 lbs. (32 lbs./module)

Câblage (vers l'intégrateur)

- < 150 m (500 ft.) câble blindé, 6 conducteurs, Jauge AWG 18
- > 150 m (500 ft.) à 300m (1000 ft.) câble blindé, 8 conducteurs, Jauge AWG 18 à 22

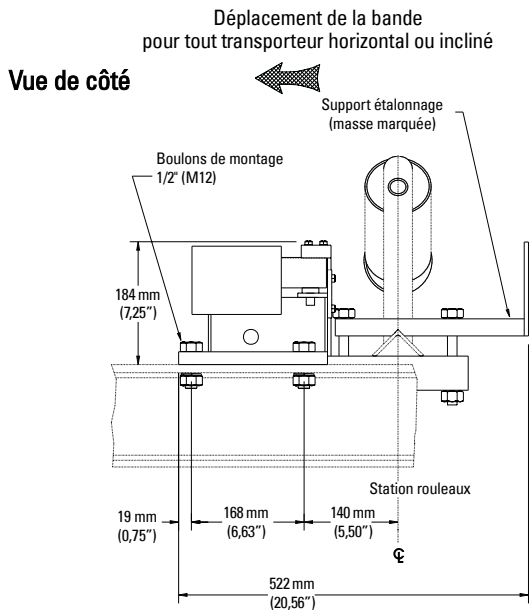
Homologations

- CE

Bascule universelle MUS

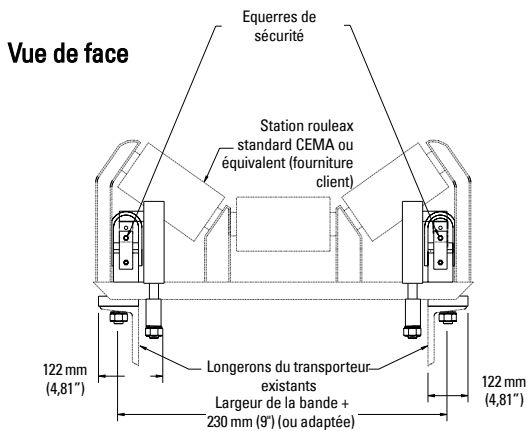
Dimensions

Version standard

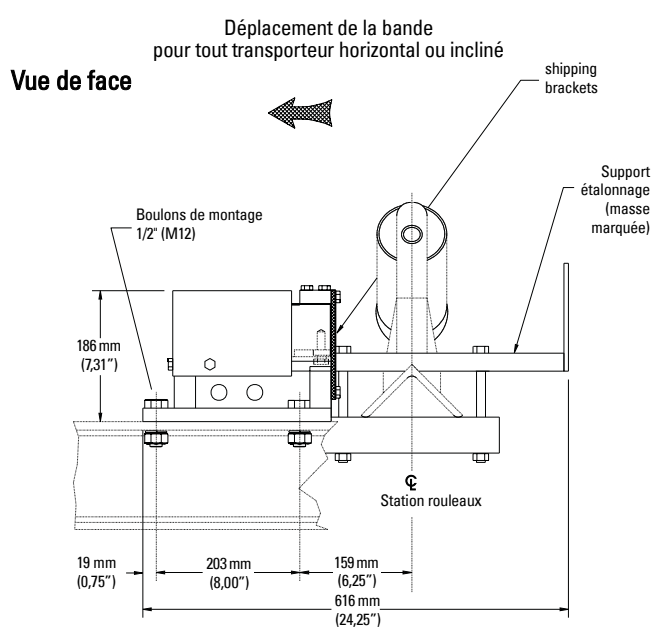


Notes:

Aligner les rouleaux en amont (2) et en aval (2) avec la station rouleaux, avec une précision de 0,8 mm (+1/32") à 0 mm (0").

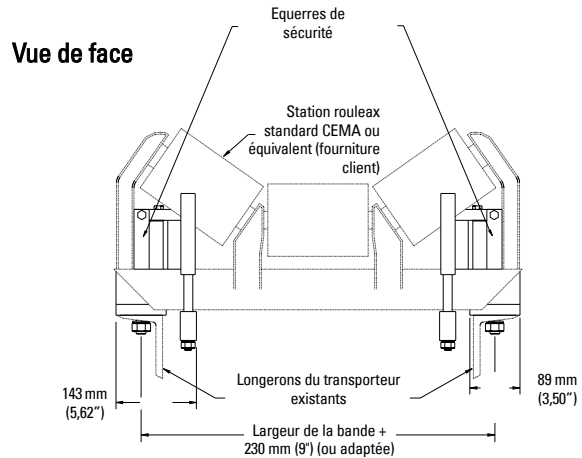


Version renforcée

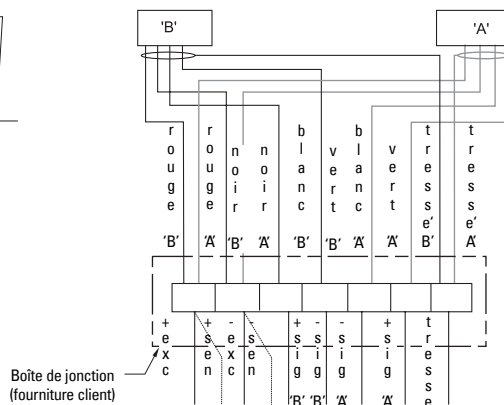
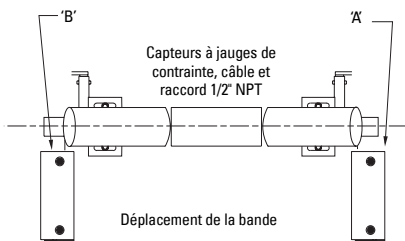


Notes:

Aligner les rouleaux en amont (2) et en aval (2) avec la station rouleaux, avec une précision de 0,8 mm (+1/32") à 0 mm (0").



Câblage



* Connexions supplémentaires pour câblage > 100 m (500 pieds).