



BILANCIA PER NASTRO TRASPORTATORE

serie 10-20 B

CONVEYOR BELT SCALE

series 10-20 B



PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Precisione migliore dello 0.5 % del valore totalizzato
- Zona di pesatura: 1 o 2 terne rulli
- Unità autoportante consistente in un telaio di pesatura fulcrato e una traversa di supporto della cella di carico
- Costruzione in tubolari di acciaio
- Inseribile in qualunque nastro trasportatore fino a 2400 mm di larghezza
- Elemento sensibile a cella di carico
- Versione speciale omologata dall'U.M.I. per vendite con rapporto a terzi

MAIN FEATURES

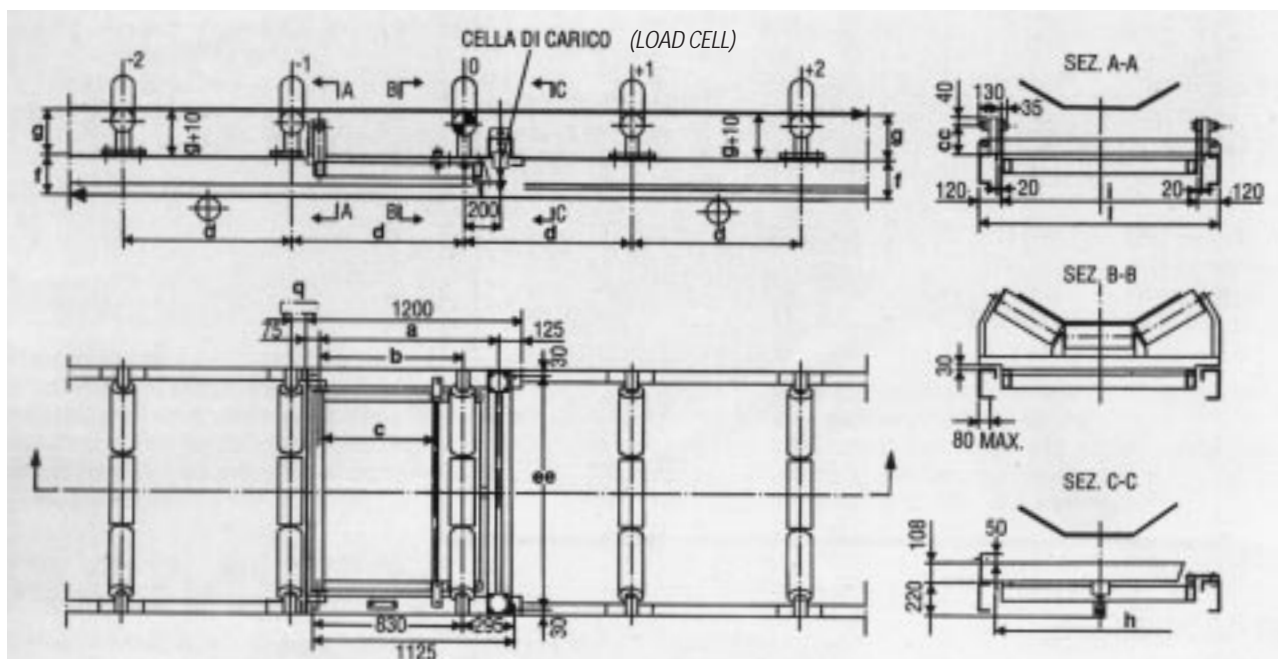
- Accuracy better than 0.5 % of the totalized value
- Weighing span: 1 or 2 weight idlers
- Self-supporting unit consisting of a pivoted weighbridge and one support beam for load cell
- Steel tubing construction
- Can be installed on every conveyor up to 2400 mm wide
- Load cell sensing element
- Special version specifically designed for OIML certification
- IP67 protection

APPLICAZIONI

- Pesatura e dosaggio automatico di materiali solidi nei processi industriali
- Controllo delle operazioni di carico, scarico e movimentazione di materiali tramite nastro trasportatore

APPLICATIONS

- Weighing and regulation of bulk solids in industrial processes
- Monitoring of bulk solids loading and unloading through belt conveyor



PONTE DI PESATURA A UNA TERNA MOD. 10-20-1
per nastri con larghezza fino a 1200 mm.

SINGLE-IDLER WEIGHBRIDGE MOD 10-20-1
for conveyors up to 1200 mm wide

a	b	c	cc	d	ee	f	g	h	i	l
1000	800	650	*	min. 1000	*	min. 250	min. 160	*	*	*

* Quote variabili, dipendenti dalle dimensioni del nastro. Dimensioni in mm.
Variable dimensions depending on conveyor ones. Dimensions in mm.

Le bilance a nastro della serie 10-20B utilizzano un ponte di pesatura a bassa flessione, rigido e robusto, progettato in modo da mantenere permanentemente l'allineamento rispetto al nastro trasportatore.

Montato sulle traverse del trasportatore, il ponte di pesatura sostiene le terne di rulli e - qualunque sia la distribuzione del materiale sul nastro - trasmette all'elemento sensibile a cella di carico la sola componente della forza perpendicolare al nastro.

A seconda delle caratteristiche del nastro vengono montate una o due celle di carico a trazione. La cella trasmette un segnale elettrico proporzionale al carico applicato a un'elettronica di elaborazione, che effettua l'integrazione nel tempo per calcolare la portata istantanea e totalizzare il peso del materiale trasportato in un tempo assegnato. La cella di carico è del tipo a strain-gauge, stagna, con compensazione della temperatura.

A seconda della velocità del nastro i ponti di pesatura possono essere a terna singola o a doppia terna.

La struttura del ponte di pesatura è tale da incrementare

Series 10-20B belt scale systems incorporate a low deflection, rigid and rugged weighbridge which maintains its alignment permanently within conveyor frame.

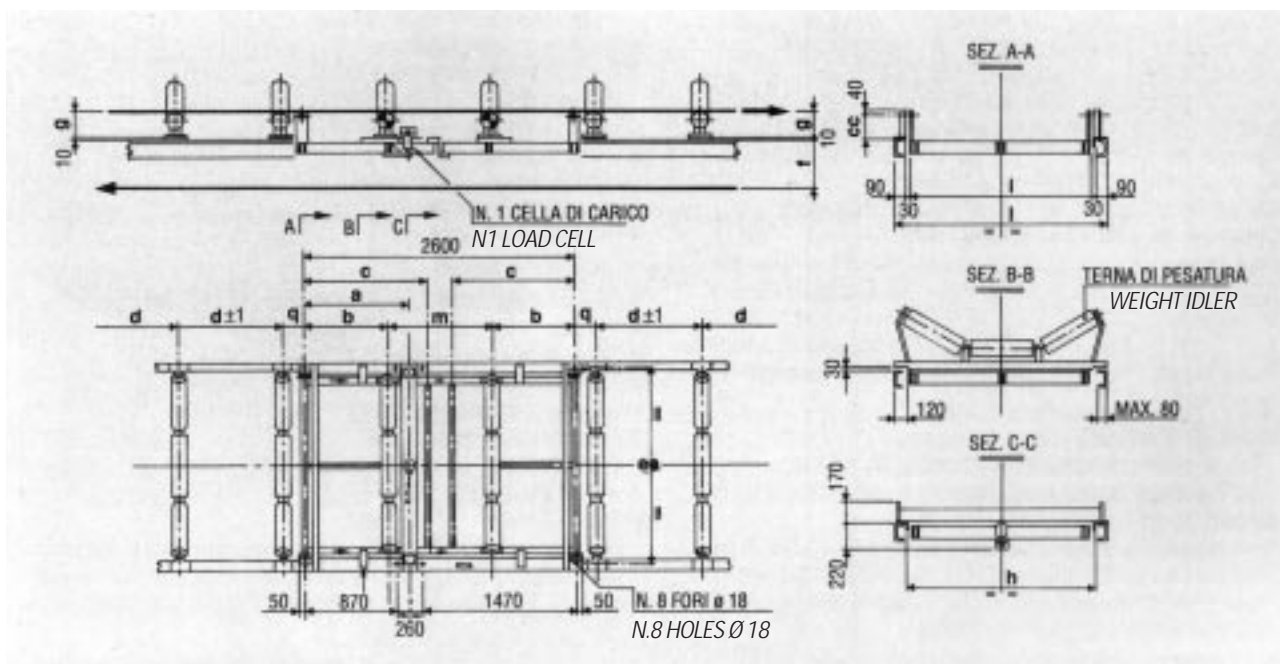
Installed on conveyor cross members, the weighbridge supports idlers and - whichever material is distributed on belt section - it transmits to the load cell sensing element only the force component perpendicular to the belt.

One or two tension load cells are installed, depending on conveyor characteristics. The cell transmits an electric signal, proportional to the applied load, to a processing unit, which performs a time integration to have instantaneous capacity and to totalize conveyed material weight in a fixed time. The load cell is a strain-gauge type, with temperature compensation.

Single-idler or dual-idler weighbridge can be installed, depending on belt speed.

Weighbridge structure allows to increase the moment of inertia of conveyor side members in the weight span, increasing conveyor rigidity.

System structure is designed to guarantee a very high



PONTE DI PESATURA A DOPPIA TERNA MOD. 10-20-2
per nastri con larghezza fino a 1200 mm.

DUAL-IDLER WEIGHBRIDGE MOD 10-20-2
for conveyors up to 1200 mm wide

a	b	c	cc	d	ee	f	g	h	i	l	m
1000	800	1180	*	min. 1000	*	min. 250	min. 160	*	*	*	1000

* Quote variabili, dipendenti dalle dimensioni del nastro. Dimensioni in mm.
Variable dimensions depending on conveyor ones. Dimensions in mm.

il momento d'inerzia delle spalle del trasportatore nell'area della bilancia e quindi aumentare la rigidità dello stesso. La meccanica del sistema è studiata in modo da garantire un'elevatissima stabilità della misura, riducendo al minimo gli interventi di calibrazione periodica.

L'installazione del ponte, già assemblato in fabbrica, avviene in modo semplice e veloce su nastri di qualunque tipo fino a 2400 mm di larghezza.

Le bilance della serie 10-20B rappresentano la soluzione ideale per la pesatura continua ad elevata precisione nei sistemi di frantumazione fissi o portatili, nei sistemi di trasporto sabbia, ghiaia, asfalto, cemento, carbone, negli impianti alimentari, nei processi di purificazione dei minerali, nei servizi di caricamento di camion e treni. Esiste inoltre una versione omologata dall'Ufficio Metrico Italiano per vendite con rapporto a terzi.

La notevole robustezza, l'ottima resistenza ambientale, l'eccezionale stabilità rendono tali bilance particolarmente adatte per installazioni caratterizzate da condizioni ambientali particolarmente difficili.

measurement stability, minimizing periodic calibration activities.

The weighbridge is pre-assembled in Ramsey factory, and can be installed simply and fastly on belt conveyors up to 2400 mm wide.

10-20B weighbridges represent the ideal solution for continuous high-precision weighing in portable and fixed crushing plants, sand and gravel operations, asphalt plants, cement mills, coal, chemical plants, food processing plants, ore beneficiation processes, truck and railcar loadout service. A special version - specifically designed for basis-of-payment, fee holder-type application, requiring OIML certification - is available.

High robustness, very good environmental resistance, exceptional stability make these belt scales particularly suited for hard environmental conditions plants.

Specifiche tecniche
Technical specifications

Errore combinato della bilancia a nastro <i>Belt scale combined error</i>	< $\pm 0.5\%$ del carico nominale, tra il 25% e 100% del fondo scala < $\pm 0.5\%$ of nominal load, between 25% and 100% of scale capacity
Errore combinato della cella di carico <i>Load cell combined error</i>	$\pm 0.03\%$ del carico nominale $\pm 0.03\%$ of nominal load
Carico nominale della cella di carico <i>Load cell nominal</i>	50, 100, 250, 500 kg
Carico massimo della cella di carico <i>Load cell maximum load</i>	150 % del carico nominale 150 % of nominal load
Carico di rottura della cella di carico <i>Load cell breaking load</i>	300 % del carico nominale 300 % of nominal load
Campo di temperatura nominale <i>Nominal temperature range</i>	-10 ÷ +40 °C
Campo temperatura esercizio <i>Working temperature range</i>	-15 ÷ +65 °C
Campo temperatura stoccaggio <i>Storage temperature range</i>	-50 ÷ +90 °C
Lunghezza cavo <i>Cable length</i>	6 m
Uscita nominale <i>Nominal output</i>	3.0 mV/V
Tolleranza dell'uscita nominale <i>Nominal output tolerance</i>	$\pm 0.025\%$
Grado di protezione <i>Housing protection</i>	IP67

Thermo Ramsey

ITALY • U.S.A. • SPAIN • HOLLAND • GERMANY • UK • POLAND
CANADA • MEXICO • AUSTRALIA • SOUTH AFRICA

Le illustrazioni e i dati tecnici riportati nella presente pubblicazione non sono impegnativi e possono essere variati in qualsiasi momento senza preavviso.

The pictures and technical data here listed are not binding and can be changed at any time without notice.

A Thermo Electron Business



Les Balances Leduc & Thibeault Scales Inc.

Montreal : (514)239-7060

Mercier : (450) 691-2111

Fax : (450) 691-6764

E-mail: info@leduc-thibeault.com

www.leduc-thibeault.com



ISO 9002